



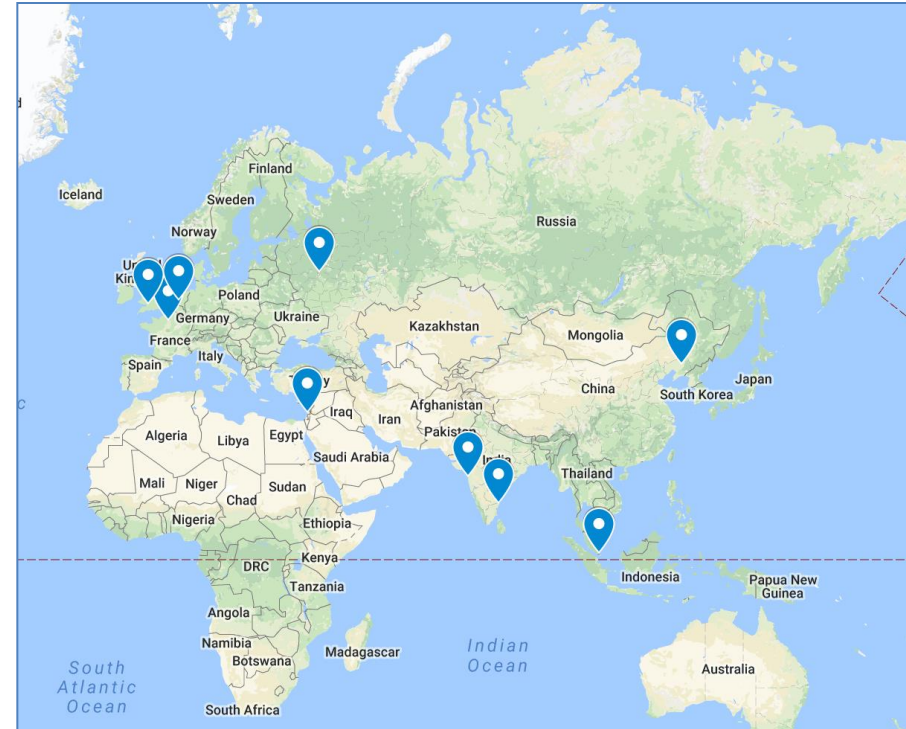
WER WIR SIND





Allgemeine Firmeninformation

- Hauptsitz in Deutschland, Nähe Stuttgart.
- Gegründet in 2008 als MVR e.K. und in 2019 zu „VIK-COMPOSITE“ GmbH umfirmiert.
- Starke Präsenz in Europa, Russland und in den ehemaligen GUS-Ländern.
Unsere Zweigniederlassung LLC “VIST COMPOSITE” - Führender Lieferant von Hilfsmaterialien, Maschinen und Anlagen im Bereich der Luft- und Raumfahrt in Russland.
- Repräsentationspartner in China, Korea, Israel, Holland, sowie weiteren Ländern, welche unsere Produkte lokal lagern und vertreiben, um die bestmögliche Unterstützung unserer Kunden zu gewährleisten.
- Volle Sortimentsvielfalt an Hilfsmaterialien für die Herstellung von Verbundteilen.
- Volle Transparenz und permanente Optimierung kundenorientierter Dienstleistungen.
- Qualitätsmanagementsystem – in Bearbeitung nach der Norm ISO9100 / EN 9100:2018. Die Zertifizierung wird im April 2021 abgeschlossen sein.



Marktsektoren



Luft- und Raumfahrt



Meistermodelle- und Vorrichtungsbau



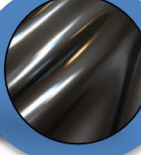
Windenergie



Forschung & Entwicklung



Automobilindustrie



Allgemeine Verbundstoffe



Schiffsfahrt



Glasindustrie



Unsere Aktivitäten im Überblick

Produktion und Vertrieb von Hilfsmaterialien für Verbundindustrie



SK2VF – Vacuum films



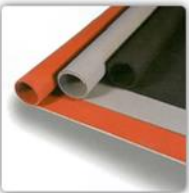
SK2RF – Release films



SK2ST – Sealant tapes



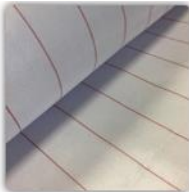
SK2AT – Adhesive tapes

SK2RS – Rubber /
Silicone

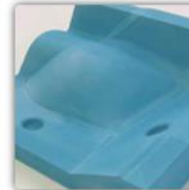
SK2TR – Tool release



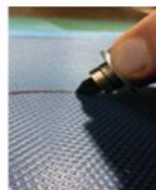
SK2RE – Release fabrics



SK2PP – Peel piles

SK2BB – Bleeder /
BreatherSK2VV – Valves and
HosesSK2TM – Tooling
materialsSK2RIM – Infusion
materials

Produktion und Vertrieb von Maschinen & Anlagen

AUTOCLAVE
CURINGOVEN
CURINGINJECTION
EQUIPMENTPROCESS
AUTOMATIZATIONLASER PROJECTION
SYSTEMSEQ. FOR ULTRASONIC
CUTTING AND WELDINGLABORATORY
EQUIPMENTCUTTING
TABLES

Produktionsaktivitäten in Metall- und Kunststoffverarbeitende Industrie



3D Schneiden



Integralisierung



Schweißen



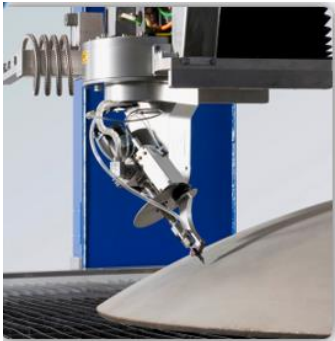
Umformen



Lohnarbeit



Produktionsaktivitäten im Überblick



3D Schneiden



Integralisolierung



Schweissen



Umformen



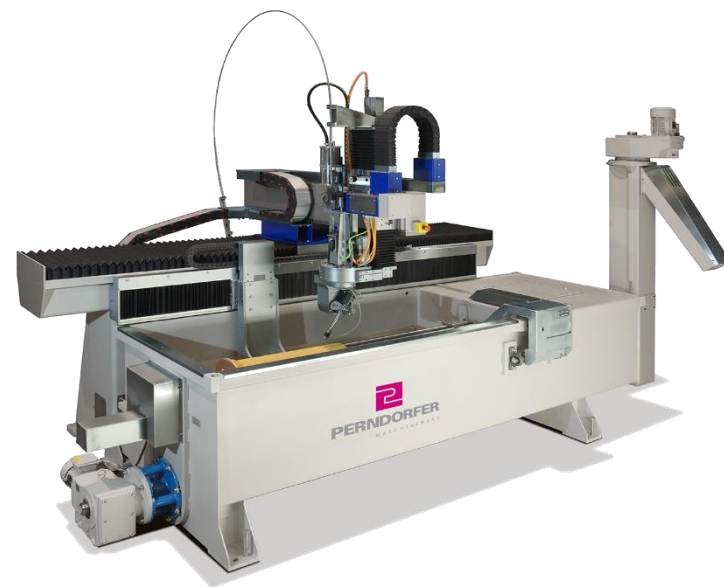
Lohnarbeit

SK6CUT – 3D Schneiden



Unsere modernste 6 Achs - 3D Wasserstrahlschneidanlage

ermöglicht das Schneiden von Rohren und Platten aus unterschiedlichen Materialien verzugsfrei, ohne Hitzeeindringen, über- oder unter Wasser.



► TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN

Rohrschneidanlage:

Rohrdurchmesser bis 400 mm,
Rohrlänge bis zu 1500 mm, Rohrwandstärke bis 100 mm

2D Plattenschneidanlage:

Plattengrösse 1250 x 500 mm,
Stärke bis 150 mm

2,5 – 3D Plattenschneidanlage:

Plattengrösse 1250 x 500 mm,
Stärke bis 150 mm.
Schneidgrösse nach Absprache

Materialien:

Edelstahl, Stahl, Inconel, Titan, Messing,
Kunststoffe, Stein, Fliesen, Carbon, Sandwichplatten,
Gummi, Schaumstoff, Holz. Andere Materialien nach Absprache.



Beispiele von 3D Schneiden



Halter schneiden:
Material: ST
Dicke: 10 mm



3D Flachbett schneiden und
3D drucken:
Material: 1.4301
Dicke: 2,0 mm

Titanschneiden:
Material Titan
Dicke: 3 mm



Kunststoffschnitten:
POM-C
Dicke: 18 mm





SK6INS – Integralisolierung

Integralisolierung oder auch Hochtemperatur Isolierung genannt, findet vielseitige Anwendungen in der Industrie und im Handwerk. Die Integralisolierung hat hohe Isolier- und Dämmeigenschaften, gute akustische Absorption, korrosions- und erosionsbeständig, nicht brennbar, beständig gegen häufige Temperaturschwankungen, hohe mechanische Festigkeit.

► TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN

Handisolierung:

Einsatzgebiete im Prototypenbau. Stückzahlen 1 – 10, Sehr schnelles Reagieren. Edelstahlfolienstärke 0,1 – 0,15 mm

Pressformen aus Kunststoff:

Einsatzgebiete in kleinen Serien, Vorserien. Stückzahlen 1 – 50, geringe Werkzeugkosten durch Kunststoffwerkzeuge. Edelstahlfolienstärke 0,1 – 0,15 mm

Pressformen aus Metall:

Einsatzgebiete in Serien. Stückzahlen 50 – 50 000. Sehr hohe Werkzeugkosten durch den Einsatz von teureren Metallwerkzeugen. Lange Vorbereitungszeit. Edelstahlfolienstärke 0,1 – 0,5 mm

Materialien für Integralisolierung:

Stärke: 4, 6, 8, 10, 12, 15, 20, 40 mm

Belastbar bis 1200° C

Edelstahlprägefolie:

Dämmmaterial: Hakotherm 1200

Material 1.4301, 1.4828 wird Punktgeschweißt

Beispiele von Integralisolierung



Krümmen:
Folie 0,15 mm
Isolierung: 6 mm



Turbinen ESD, Modellbau:
Folie: 0,1 mm
Isolierung: 10 mm



Turbo, Motorsport:
Folie: 0,15 mm
Isolierung: 8 mm



Anlagenbau:
Folie: 0,15 mm
Isolierung: 20 mm

SK6WEL – Schweissen

Wir fertigen Schweißbauteile unter Einhaltung höchster Qualitätsansprüche, verschweißen bereitgestellter Einzelteile in Lohnarbeit, mit der Möglichkeit einer schweißtechnischen Gütesicherung gemäß den höchsten Anforderungen. Unsere Stärke liegt im Prototypenbau, kleine Serien, Vorserien mit den Jahresstückzahlen von 1 – 10 000.

Kleine Bauteile, insbesondere aus Aluminium können in einem beheizbaren Becken bis 43°C auf Dichtigkeit überprüft werden. Ergebnis: 100% Dichtigkeit.

► TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN

Schweißarten:

WIG (Wolfram-Inertgas-Schweißen)

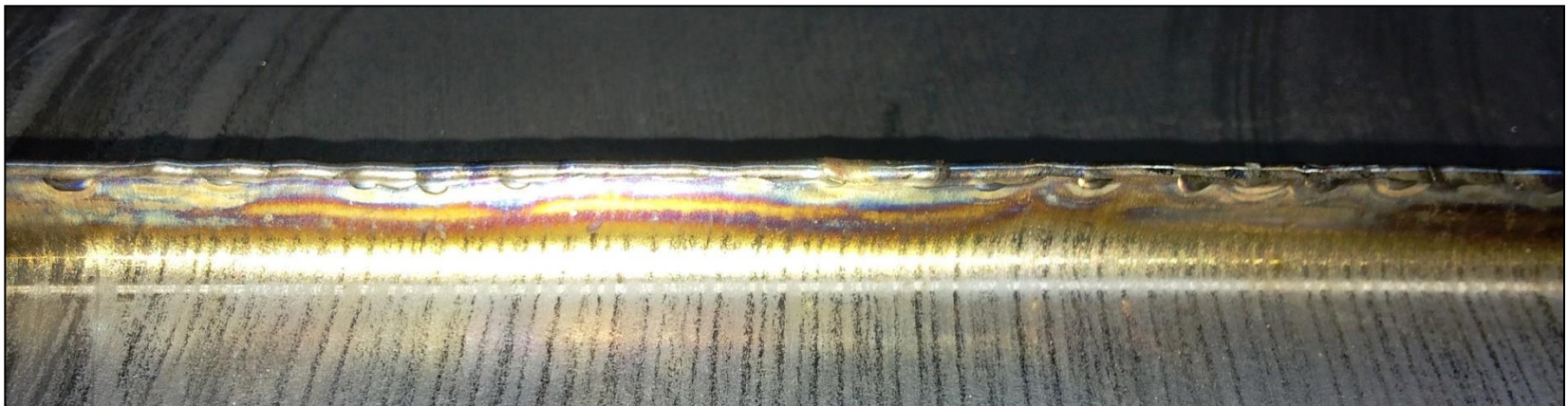
MAG (Mettal-Aktivgas-Schweißen)

WIG Schweißen Materialien:

Edelstahl, Stahl, Aluminium, Titan, Inconel

MAG Schweißen Materialien:

Edelstahl, Stahl, Inconel



Beispiele von Schweissen

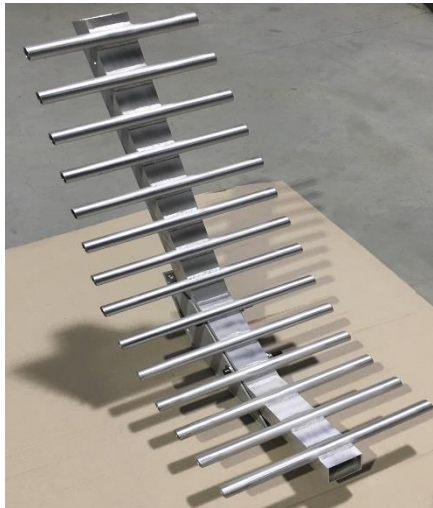


Material: AlMg3
Schweissart: WIG
Dicke: 1,0 – 2,5 mm

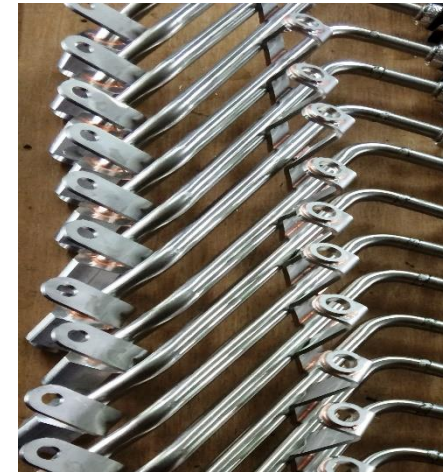


Material: 1.4301
Schweissart: WIG, Löten
Dicke: 0,8 mm

Material: Inconel 625
Schweissart: WIG
Dicke: 0,8 mm



Material: 1.4828
Schweissart: WIG
Dicke: 0,8 – 1,5 mm



Wir verfügen über verschiedene hochtechnologische Maschinen und Anlagen, mit denen sich verschiedene Umformbearbeitungen wie Pressen, Kanten, Aufweiten, Einziehen, Kalibrieren und Schlitzen ausführen lassen. Die Umformungen können an allen Metallen vorgenommen werden, wie: Edelstahl, Stahl, Aluminium, Inconell und vielen anderen.



► TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN

Aufweiten und Einziehen:	10 mm - 76 mm Rohrdurchmesser und Wandstärke bis zu 2 mm. Losgrößen bis zu 10 000 Stück.
Pressen:	30 Tonnen Handpresse, 150 Tonnen Säulenpresse Umformwandstärken bis zu 2,00 mm. Losgrößen 1 -10 000 Stück.
Kanten:	40 Tonnen Presse, Kantlänge 1200 mm, Kanttiefe 460 mm
Schlitzen:	Rohrschlitzanlage: Schlitzwerkzeuge nach Absprache. Losgrößen bis zu 10000 Stück

Beispiele für Umformen



Deckel pressen:
Material: 1.4301
Dicke: 2 mm

Halter kanten:
Material: 1.4301
Dicke: 2 mm



ESD Rohr aufweiten:
Material: 1.4828
Dicke: 1,0 mm

Andruckrolle:
Material: 1.4301
Dicke: 2 mm
Komplette Produktion inkl.
Montage



Auf modernsten Maschinen fertigen wir in Lohnarbeit Bauteile, die von unseren Kunden als Einzelteile und Kleinserien verwendet und in individuellen Farben lackiert werden können. Als gut ausgestattete Produktionsstätte können zusätzlich folgende Arbeiten angeboten werden: Rohrverläufebauen, Sägen, Flexen, Sandstrahlen, Schleifen, Strichpolieren, Elektrolytbeschriften, Entgraten, Gewindenachschneiden, Verpacken. Auf diese Weise können Sie Ihre Vorserie oder erste Produktideen bei uns realisieren, bevor in eine eigene Maschine investiert wird.

Falls Ihre gewünschte Leistung nicht vorhanden ist, melden Sie sich bitte bei uns.

► TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN

Verarbeitende Materialien: Kunststoffe, Stein, Fliesen, Plexiglas, Metall, Gummi, Schaumstoff, Messing, Holz usw.

Angebotene Zusatzleistungen:

Rohre sägen bis D90 mm

Sandstrahlen bis zu Größe 900x300x300 mm Glassperlen

Teile nach Muster bauen

Flexen bis zu 5 mm Materialstärke

Rohrbau bis zu D150 mm. Max Gewicht 30 Kg

Handschleifen bis zu D 400 mm. Max. Gewicht 30 Kg

Beschriften:

Elektrolytbeschriften für Aluminium, Edelstahl, Inconel

Handpolieren:

Größe max. 900 x 300 x 300 mm. Gewicht bis zu 10 Kg

► TECHNISCHE MÖGLICHKEITEN ÜBER KOOPERATIONSPARTNER

Entgraten / Reinigen / Einpacken

Pulverbeschichten

3D Drucken

Gewinde nachschneiden

Fräsen und Drehen



Beispiele von Lohnarbeit



Halter Aluminium



Krümmen
Oldtimer Motorsport

Harzfalle



Krümmen
Motorsport





**Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit**

„VIK-COMPOSITE“ GmbH

Forststrasse 31

73529 Schwäbisch Gmünd (Straßdorf)

Deutschland

Tel.: +49 7171 8742923

Fax: +49 7171 8742924

www.vik-composite.com

sales@vik-composite.com